

ANEXO I – QUANTIDADES E ESTIMADAS E COMPOSIÇÃO DOS KITS**LOTE 1 (KIT DE UNIFORME ESCOLAR)**

ITEM	UNID	QUANTIDADE ESTIMADA	DESCRIÇÃO/PRODUTO
1	KIT		KIT DE UNIFORME ESCOLAR COMPOSTO POR: 3 CAMISETAS MANGA CURTA, 1 CAMISETA MANGA LONGA, 1 BERMUDA OU SHORT SAIA, 1 CALÇA, 1 JAQUETA E 1 SACOCHILA.

LOTE 2 (TÊNIS ESCOLAR)

ITEM	UNID	QUANTIDADE ESTIMADA	DESCRIÇÃO/PRODUTO
1	PAR		TÊNIS ESCOLAR PARA ENSINO FUNDAMENTAL E INFANTIL – TÊNIS COM CADARÇO
2	PAR		TÊNIS ESCOLAR PARA ENSINO FUNDAMENTAL E INFANTIL – TÊNIS COM VELCRO

LOTE 3 (MEIA ESCOLAR)

ITEM	UNID	QUANTIDADE ESTIMADA	DESCRIÇÃO/PRODUTO
1	KIT		MEIA ESCOLAR (KIT COMPOSTO POR 3 PARES DE MEIA)

ANEXO II

CADERNO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS – MEMORIAL DESCRITIVO, ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E CRITÉRIOS OBJETIVOS MÍNIMOS PARA A ACEITABILIDADE DOS UNIFORMES

LOTE 1 (KIT DE UNIFORME ESCOLAR)

1.1. JAQUETA ESCOLAR:

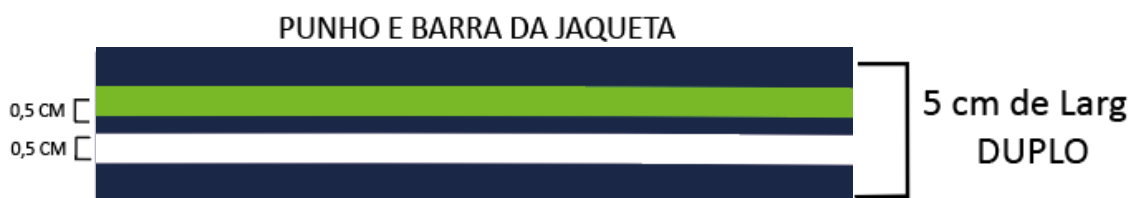
1.1.1. LAYOUT:



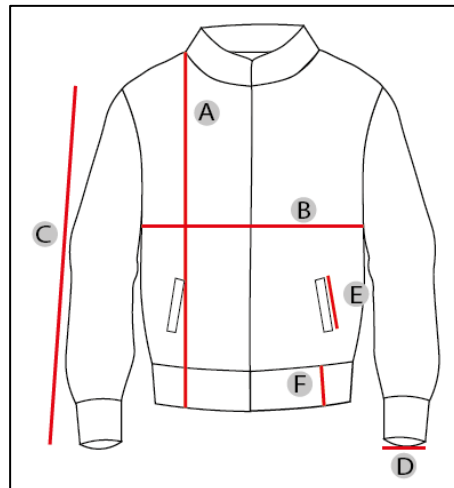
DESCRIÇÃO: JAQUETA ESCOLAR: A JAQUETA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TECIDO MALHA HELANCA, NA COR PANTONE 19-3938 TPX, GRAMATURA DE 270 G/M2 (+/-5%), DE ALTA RESISTÊNCIA AO PILLING. MANGA CAVA RETA NO MESMO TECIDO DO CORPO NA COR VERDE, O TECIDO DEVERÁ ACOMPANHAR AS INFORMAÇÕES DA TABELA DE DADOS TÉCNICOS E REQUISITOS MÍNIMOS DE QUALIDADE EM ANEXO. GOLA ESPORTE NA COR PANTONE 19-3952 TPX CONFECCIONADO NO MESMO TECIDO DA PEÇA, SENDO QUE TODAS AS COSTURAS DA GOLA DEVEM SER EMBUTIDAS. A JAQUETA DEVERÁ TER BOLSOS EMBUTIDOS NAS LATERAIS NA COR DA MANGA, ZÍPER FRONTAL DESTACÁVEL DA JAQUETA DEVERÁ SER NA COR PANTONE 15-0545 TPX, COM ABERTURA TOTAL DA PEÇA, DA BARRA ATÉ O FINAL DA GOLA, MATERIAL 100% POLIÉSTER COM CREMALHEIRA FINA, E EM SUA PARTE EXTERNA EM JUNÇÃO COM O TECIDO DEVERÁ SER REBATIDA A 0,6CM DA BORDA EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA. DEVERÁ SER APLICADO NAS MANGAS UMA RETILÍNEA 100% ACRÍLICO DE APROXIMADAMENTE 50MM DE LARGURA NA COR PANTONE 19-3938 TPX, COM DETALHES EM LISTRA DE 0,5 CM DE LARGURA NA COR PANTONE 11-0601 TPX E NA COR VERDE, CONFORME LAYOUT. DEVERÁ SER APLICADO NA BARRA UMA RETILÍNEA 100% ACRÍLICO DE APROXIMADAMENTE 50MM DE LARGURA NA COR PANTONE 19-3938 TPX COM DETALHES EM LISTRA DE 0,5 CM DE LARGURA NA COR PANTONE 11-0601 TPX E NA COR VERDE. COSTURAS INTERNAS DA MANGA, CAVA, JUNÇÃO LATERAL, JUNÇÃO DA GOLA, PUNHOS, BARRA E EM MÁQUINA INTERLOQUE. COSTURA EXTERNA DO BOLSO E ZÍPER EM MÁQUINA RETA DE UMA AGULHA. GOLA E CAVA COM PESPONTO EXTERNO. COSTURA DE TRAVETE NA JUNÇÃO DE COSTURAS DA CAVA PARTE INFERIOR DO BRAÇO. UTILIZAR LINHA 120 100% POLIÉSTER ACOMPANHANDO A COR DA PEÇA PARA FABRICAÇÃO DA PEÇA. A PEÇA DEVERÁ ATENDER AINDA ÀS NORMAS ABNT, ISO EM VIGOR EM ESPECIAL NBR 15.778

(UNIFORME ESCOLAR – REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), 15.800 (REFERENCIAIS DE MEDIDAS DO CORPO HUMANO), EN 16732, NBR ISO 3758, NBR 12.744. NO MEIO DA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA DEVERÁ SER COSTURADA UMA ETIQUETA NA COR BRANCA, COM CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA, DEVENDO INFORMAR A RAZÃO SOCIAL OU MARCA, NOME, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS DE LAVAGEM E TAMANHO, AS INFORMAÇÕES PRECISAM SER CLARAS DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005. A PEÇA DEVE ESTAR LIMPA E ÍNTEGRA, ISENTA DE QUALQUER DEFEITO. O PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE EM BOAS CONDIÇÕES DE USO, DEVENDO PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO, SEGUIR ATENTAMENTE A TABELA DE MEDIDAS. LOGO DO MUNICÍPIO ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN LOCALIZADO NO LADO ESQUERDO FRONTAL, COM TAMANHO APROXIMADO DE 6,0 CM DE LARGURA X 6,0 CM DE ALTURA DO TAMANHO 1 AO 8, E TAMANHO 7,0 CM DE LARGURA X 7,0 CM DE ALTURA DO TAMANHO 10 AO GG, SEM FALHAS OU MANCHAS NA ESTAMPA, AS LETRAS DEVERÃO SER NA COR BRANCA E A LOGOTIPIA EM SUAS CORES ORIGINAIS. NAS COSTAS DEVERÁ SER ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN A ESCRITA **EDUCAÇÃO** EM ARCO FONTE ARIAL, TAMANHO DO 1 AO 8 COM 18 CM DE LARGURA X 8,5 CM DE ALTURA, E TAMANHO DO 10 AO GG COM 20 CM DE LARGURA X 9,5 CM DE ALTURA, NA COR BRANCA. SEM FALHAS OU DEFEITOS NAS ESTAMPAS. AS PEÇAS SERÃO EMBALADAS EM SACOS PLÁSTICOS COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM AS QUAIS SERÃO ACONDICIONADAS EM SACOS PLÁSTICOS NA FORMAÇÃO DO CONJUNTO DE UNIFORME ESCOLAR A SER ENTREGUE DIRETAMENTE AO ALUNO.

- 1.1.2 PUNHO E BARRA DA JAQUETA:** EM MATERIAL RETILÍNEA APLICADO DE FORMA DUPLA DE MODO QUE FIQUE COM APROXIMADAMENTE 50 MM DE LARGURA ACABADA (+/-5%), COMPOSIÇÃO 100% ACRÍLICO NA COR PANTONE 19-3952 TPX, SENDO PERSONALIZADA COM DUAS LISTRAS DE 0,5 CM NA COR PANTONE 11-0601 TPX E NA COR 17-6173 TPX, CONFORME O LAYOUT ABAIXO:



1.1.4 TABELA DE MEDIDAS:



	Numeração	Tolerância	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG
A	OMBRO A OMBRO	+/- 1	29,5	31	32,5	34	35,5	37	38,5	40	42	44	46	48	50
B	BUSTO	+/- 1	36	38	40	42	45	47	49	51	54	57	60	63	66
C	BARRA	+/- 1	28	30	32	34	37	39	41	43	46	49	52	55	58
D	COMPRIMENTO CENTRO COSTAS	+/- 1	42	45	48	51	55	59	63	65	70	72	74	76	78
E	COMPRIMENTO DA MANGA	+/- 1	40,5	42,5	44,5	47	50,5	54,5	58,5	62,5	67,5	69,5	71,5	73,5	75,5
F	LARGURA DA MANGA	+/- 1	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
G	PUNHO	+/- 1	7	7	8	8	8	9	9	10	10	11	11	11,5	12

- Medidas do produto acabado expressas em centímetros.

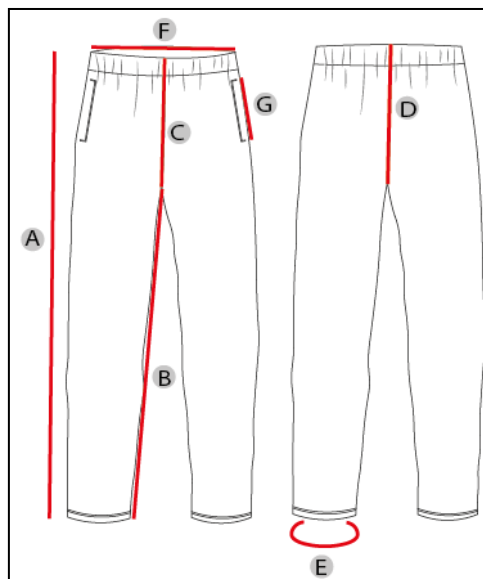
1.2 CALÇA ESCOLAR

1.2.2 LAYOUT:



1.2.3 DESCRIÇÃO: CALÇA ESCOLAR Calça: A CALÇA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TECIDO MALHA FLANELADA, NA COR PANTONE 19-3938 TPX, GRAMATURA DE 270 G/M2 (+/-5%), DE ALTA SOLIDEZ A COR, O TECIDO DEVERÁ ACOMPANHAR AS INFORMAÇÕES DA TABELA DE DADOS TÉCNICOS E REQUISITOS MÍNIMOS DE QUALIDADE EM ANEXO. CÓS APLICADO DE FORMA DUPLA COM 4CM DE LARGURA, E DEVERÁ SER DO MESMO TECIDO E COR DA PEÇA. NA LATERAL DAS PERNAS DEVERÁ SER COSTURADO UM FRISO COM DUAS VIRAS EM SENTIDO LONGITUDINAL COM 1 CM DE LARGURA 100% POLIÉSTER NA COR VERDE, SEM DOBRAS OU FRANZIMENTOS EM ALTO RELEVO; NAS LATERAIS DEVERÁ TER UM BOLSO ARREDONDADO EMBUTIDO, ABERTURA DO BOLSO DEVERÁ ACOMPANHAR CONFORME O INDICADO NA TABELA DE MEDIDAS, O FORRO INTERNO DO BOLSO DEVERÁ SER CONFECCIONADO DO MESMO TECIDO DA PEÇA, COM SUA VOLTA OVERLOCADA EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTO CADEIA, SEM FALHAS OU COSTURA SOLTA; COSTURAS LATERAIS INTERNAS, JUNÇÃO DOS GANCHOS, LATERAIS, BOLSOS E CÓS EM MÁQUINA PONTO CADEIA. ELÁSTICO DO CÓS EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA DE 5 AGULHAS. COSTURA EXTERNA DOS BOLSOS E DO VIVO LATERAL EM MÁQUINA RETA. PESPONTO EXTERNO DUPLO NAS COSTURAS DO GANCHO EM MÁQUINA GALONEIRA COM DISTÂNCIA DE 0,5CM ENTRE AS COSTURAS. BARRA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 20MM DE LARGURA BITOLA ESTREITA, TRAVETE NO GANCHO NA JUNÇÃO DE COSTURAS, NÃO SERÁ ACEITO COSTURAS FALHADAS, SOLTAS OU ESGARÇADAS. A LINHA 120 100% POLIÉSTER ACOMPANHANDO A COR DA PEÇA. A PEÇA DEVERÁ SER EM ALTA QUALIDADE ATENDENDO AS NORMAS DA ABNT, ISO EM VIGOR EM ESPECIAL A NBR 15.778 (UNIFORME ESCOLAR – REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), 15.800 (REFERENCIAIS DE MEDIDAS DO CORPO HUMANO), NBR ISO 3758, NBR 12.744; A CINTURA DEVERÁ POSSUIR UM ELÁSTICO, COM LARGURA DE 40MM APLICADO DE FORMA EMBUTIDA, E REBATIDO EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA COM PONTO CORRENTE DE 5 AGULHAS, E NA PARTE INTERNA DA BARRA DO CÓS DEVERÁ TER UM ACABAMENTO EM OVERLOQUE DE MODO QUE O ELÁSTICO NÃO FIQUE APARENTE, NÃO SERÁ ACEITO COSTURAS SOLTAS, FALHADAS OU ESGARÇADAS. NO MEIO DA PARTE TRASEIRA INTERNA DEVERÁ SER COSTURADA UMA ETIQUETA NA COR BRANCA, COM CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA, DEVENDO INFORMAR A RAZÃO SOCIAL OU MARCA, NOME, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS DE LAVAGEM E TAMANHO, AS INFORMAÇÕES PRECISAM SER CLARAS DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005. A PEÇA DEVE ESTAR LIMPA E INTEGRAL, ISENTA DE QUALQUER DEFEITO. DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. LOGO DO MUNICÍPIO ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN LOCALIZADO NO LADO ESQUERDO FRONTAL, COM TAMANHO APROXIMADO DE 6,0 CM DE LARGURA X 6 CM DE ALTURA DO TAMANHO 1 AO 8, E TAMANHO 7,0 CM DE LARGURA X 7,0 CM DE ALTURA DO TAMANHO 10 AO GG, SEM FALHAS OU MANCHAS NA ESTAMPA, E A LOGOTIPIA EM SUAS CORES ORIGINAIS. AS PEÇAS SERÃO EMBALADAS EM SACOS PLÁSTICOS COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM AS QUAIS SERÃO ACONDICIONADAS EM SACOS PLÁSTICOS NA FORMAÇÃO DO CONJUNTO DE UNIFORME ESCOLAR A SER ENTREGUE DIRETAMENTE AO ALUNO.

1.2.4 TABELA DE MEDIDAS:



Numeração		Tolerância	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG
A	CINTURA CÓS (1/2 medida)	+/- 1	21,5	23	24,5	26	28	30	32	34	36	39	42	45	48
B	CIRCUNFERENCIA CINTURA	+/- 1	43	46	49	52	56	60	64	68	72	78	84	90	96
C	QUADRIL	+/- 1	35,5	37	38,5	40	42	44	46	48	50	53	56	59	62
D	COMPRIMENTO LATERAL	+/- 1	51	62	67	70	78	87	94	99	108	110	112	114	116
E	ENTREPERNAS	+/- 1	35,5	45,5	49,5	51,5	58,5	66,5	72,5	76,5	84,5	85,5	86,5	87,5	88,5
F	GANCHO FRENTE	+/- 1	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
G	GANCHO COSTAS	+/- 1	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39

- Medidas do produto acabado expressas em centímetros.

1.3 BERMUDA ESCOLAR.

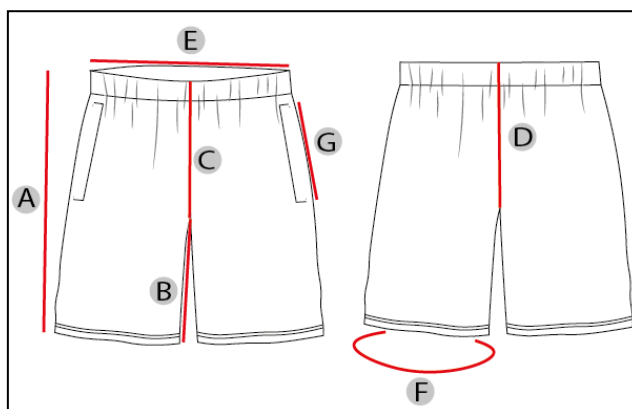
1.3.2 LAYOUT



1.3.2 DESCRIÇÃO: BERMUDA ESCOLAR A BERMUDA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TECIDO MALHA HELANCA, NA COR PANTONE 19-3938 TPX, GRAMATURA DE 250 G/M2 (+/-5%), DE ALTA SOLIDEZ A COR, O TECIDO DEVERÁ ACOMPANHAR

AS INFORMAÇÕES DA TABELA DE DADOS TÉCNICOS E REQUISITOS MÍNIMOS DE QUALIDADE EM ANEXO. NA LATERAL DAS PERNAS DEVERÁ SER COSTURADO UM FRISO COM DUAS VIRAS EM SENTIDO LONGITUDINAL COM 1 CM DE LARGURA 100% POLIÉSTER NA COR VERDE, SEM DOBRAS OU FRANZIMENTOS EM ALTO RELEVO; NAS LATERAIS DEVERÁ TER UM BOLSO ARREDONDADO EMBUTIDO, ABERTURA DO BOLSO DEVERÁ ACOMPANHAR CONFORME O INDICADO NA TABELA DE MEDIDAS, O FORRO INTERNO DO BOLSO DEVERÁ SER CONFECCIONADO DO MESMO TECIDO DA PEÇA, COM SUA VOLTA OVERLOCADA EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTO CADEIA, SEM FALHAS OU COSTURA SOLTA; COSTURAS LATERAIS INTERNAS, JUNÇÃO DOS GANCHOS, LATERAIS, BOLSOS E CÓS EM MÁQUINA PONTO CADEIA. ELÁSTICO DO CÓS EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA DE 5 AGULHAS. COSTURA EXTERNA DOS BOLSOS E DO VIVO LATERAL EM MÁQUINA RETA. PESPONTO EXTERNO DUPLO NAS COSTURAS DO GANCHO EM MÁQUINA GALONEIRA COM DISTÂNCIA DE 0,5CM ENTRE AS COSTURAS. BARRA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 20MM DE LARGURA BITOLA ESTREITA, TRAVETE NO GANCHO NA JUNÇÃO DE COSTURAS, NÃO SERÁ ACEITO COSTURAS FALHADAS, SOLTAS OU ESGARÇADAS. A LINHA 120 100% POLIÉSTER ACOMPANHANDO A COR DA PEÇA. A PEÇA DEVERÁ SER EM ALTA QUALIDADE ATENDENDO AS NORMAS DA ABNT, ISO EM VIGOR EM ESPECIAL A NBR 15.778 (UNIFORME ESCOLAR – REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), 15.800 (REFERENCIAIS DE MEDIDAS DO CORPO HUMANO), NBR ISO 3758, NBR 12.744; A CINTURA DEVERÁ POSSUIR UM ELÁSTICO, COM LARGURA DE 40MM APLICADO DE FORMA EMBUTIDA, E REBATIDO EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA COM PONTO CORRENTE DE 5 AGULHAS, E NA PARTE INTERNA DA BARRA DO CÓS DEVERÁ TER UM ACABAMENTO EM OVERLOQUE DE MODO QUE O ELÁSTICO NÃO FIQUE APARENTE, NÃO SERÁ ACEITO COSTURAS SOLTAS, FALHADAS OU ESGARÇADAS. NO MEIO DA PARTE TRASEIRA INTERNA DEVERÁ SER COSTURADA UMA ETIQUETA NA COR BRANCA, COM CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA, DEVENDO INFORMAR A RAZÃO SOCIAL OU MARCA, NOME, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS DE LAVAGEM E TAMANHO, AS INFORMAÇÕES PRECISAM SER CLARAS DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005. A PEÇA DEVE ESTAR LIMPA E INTEGRAL, ISENTA DE QUALQUER DEFEITO. DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. LOGO DO MUNICÍPIO ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN LOCALIZADO NO LADO ESQUERDO FRONTAL, COM TAMANHO APROXIMADO DE 6,0 CM DE LARGURA X 6 CM DE ALTURA DO TAMANHO 1 AO 8, E TAMANHO 7,0 CM DE LARGURA X 7,0 CM DE ALTURA DO TAMANHO 10 AO GG, SEM FALHAS OU MANCHAS NA ESTAMPA, AS LETRAS DEVERÃO SER NA COR BRANCA E A LOGOTIPIA EM SUAS CORES ORIGINAIS. AS PEÇAS SERÃO EMBALADAS EM SACOS PLÁSTICOS COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM AS QUAIS SERÃO ACONDICIONADAS EM SACOS PLÁSTICOS NA FORMAÇÃO DO CONJUNTO DE UNIFORME ESCOLAR A SER ENTREGUE DIRETAMENTE AO ALUNO.

1.3.3 TABELA DE MEDIDAS:



Numeração		Tolerância	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG
A	CINTURA CÔS (1/2 medida)	+/- 1	21,5	23	24,5	26	28	30	32	34	36	39	42	45	48
B	CIRCUNFERENCIA CINTURA	+/- 1	43	46	49	52	56	60	64	68	72	78	84	90	96
C	QUADRIL	+/- 1	36,5	38	39,5	41	43	45	47	49	51	54	57	60	63
D	COMPRIMENTO LATERAL	+/- 1	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51
E	ENTREPERNAS	+/- 1	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
F	GANCHO FRENTE	+/- 1	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	24,5	25,5	26,5	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5
G	GANCHO COSTAS	+/- 1	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39

- Medidas do produto acabado expressas em centímetros.

1.4 SHORT SAIA ESCOLAR:

1.4.2 LAYOUT:



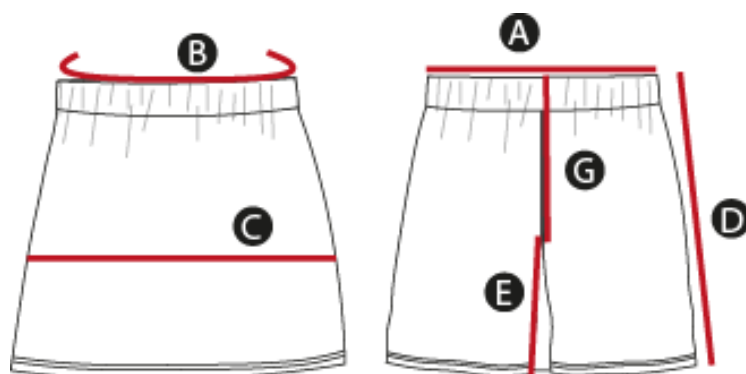
1.4.2 DESCRIÇÃO: SHORT SAIA ESCOLAR: O SHORT SAIA DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM TECIDO MALHA HELANCA, NA COR PANTONE 19-3938 TPX, GRAMATURA DE 250 G/M2 (+/-5%), DE ALTA SOLIDEZ A COR, O TECIDO DEVERÁ ACOMPANHAR AS INFORMAÇÕES DA TABELA DE DADOS TÉCNICOS E REQUISITOS MÍNIMOS DE QUALIDADE EM ANEXO. CÔS APLICADO COM ELÁSTICO EMBUTIDO DE 4CM DE LARGURA; O CÔS DEVERÁ SER NA COR VERDE; NA PARTE INTERNA NA BARRA DO CÔS DEVERÁ TER UM ACABAMENTO EM OVERLOQUE DE MODO QUE O TECIDO NÃO DESFIE, O ELÁSTICO NÃO DEVE FICAR APARENTE OU SOLTANDO, NÃO SERÁ ACEITO COSTURAS SOLTAS, FALHADAS OU ESGARÇADAS, COSTURAS EM MÁQUINA ELÁSTIQUEIRA DE 4 AGULHAS. BARRA COM 2 CM PRONTA EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA. LINHA 100% POLIÉSTER 120. COSTURAS LATERAIS INTERNAS, JUNÇÃO DOS GANCHOS, PAINEL E CÔS EM MÁQUINA PONTO CADEIA. PESPONTO EXTERNO DUPLO NAS COSTURAS DO GANCHO EM MÁQUINA GALONEIRA COM DISTÂNCIA DE 0,5CM ENTRE AS COSTURAS. BARRA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 20MM DE LARGURA BITOLA ESTREITA, TRAVETE NO GANCHO NA JUNÇÃO DE COSTURAS, NÃO SERÁ ACEITO COSTURAS FALHADAS, SOLTAS OU ESGARÇADAS. A PEÇA DEVERÁ SER EM ALTA QUALIDADE ATENDENDO AS NORMAS DA ABNT, ISO EM VIGOR EM ESPECIAL A NBR 15.778 (UNIFORME ESCOLAR – REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), 15.800 (REFERENCIAIS DE MEDIDAS DO CORPO HUMANO), NBR ISO 3758, NBR 12.744

PAINEL PRESO NO LADO DIREITO. NAS LATERAIS DEVERÁ SER COSTURADO UM FRISO COM DUAS VIRAS EM SENTIDO LONGITUDINAL COM 1 CM DE LARGURA 100% POLIÉSTER NA COR PANTONE 17-6153 TPX, SEM DOBRAS OU

FRANZIMENTOS EM ALTO RELEVO; NO LADO ESQUERDO, 3 CM ACIMA DA BARRA DEVERÁ TER UMA ESTAMPA EM SILKSCREEN COM TAMANHO APROXIMADO DE 6,0 CM DE LARGURA X 6 CM DE ALTURA DO TAMANHO 1 AO 8, E TAMANHO 7,0 CM DE LARGURA X 7,0 CM DE ALTURA DO TAMANHO 10 AO GG, SEM FALHAS OU MANCHAS NA ESTAMPA. AS PEÇAS SERÃO EMBALADAS EM SACOS PLÁSTICOS COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM AS QUAIS SERÃO ACONDICIONADAS EM SACOS PLÁSTICOS NA FORMAÇÃO DO CONJUNTO DE UNIFORME ESCOLAR A SER ENTREGUE DIRETAMENTE AO ALUNO.

AS PEÇAS SERÃO EMBALADAS EM SACOS PLÁSTICOS COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM AS QUAIS SERÃO ACONDICIONADAS EM SACOS PLÁSTICOS NA FORMAÇÃO DO CONJUNTO DE UNIFORME ESCOLAR A SER ENTREGUE DIRETAMENTE AO ALUNO.

1.4.3 TABELA DE MEDIDAS



Numeração		Tolerância	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG
A	CINTURA CÔS (1/2 medida)	+/- 1	21,5	23	24,5	26	28	30	32	34	36	39	42	45	48
B	CIRCUNFERENCIA CINTURA	+/- 1	43	46	49	52	56	60	64	68	72	78	84	90	96
C	QUADRIL	+/- 1	32,5	34	35,5	37	39	41	43	45	47	50	53	56	59
D	COMPRIMENTO LATERAL	+/- 1	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51
E	ENTREPERNAS	+/- 1	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
F	GANCHO FRENTE	+/- 1	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
G	GANCHO COSTAS	+/- 1	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37

- Medidas do produto acabado expressas em centímetros.

1.5 CAMISETA ESCOLAR MANGA LONGA:

1.5.1 LAYOUT: DESCRIÇÃO:



1.5.2 CAMISETA ESCOLAR MANGA LONGA: CAMISETA CONFECCIONADA EM TECIDO MEIA MALHA NA COR PANTONE 19-3938 TPX NO CORPO E NAS MANGAS, O TECIDO DEVERÁ ACOMPANHAR AS INFORMAÇÕES DA TABELA DE DADOS TÉCNICOS E REQUISITOS MÍNIMOS DE QUALIDADE EM ANEXO. MANGA LONGA. COSTURAS INTERNAS DO OMBRO, MANGA, CAVA E JUNÇÃO LATERAL EM MÁQUINA PONTO CADEIA. JUNÇÃO DA GOLA, OMBRO E CAVA COM PESPONTO EXTERNO NA RETA. A LINHA 120 100% POLIÉSTER ACOMPANHANDO A COR DA PEÇA. NO OMBRO DEVERÁ SER COSTURADO DOIS FRISOS COM DUAS VIRAS EM SENTIDO LONGITUDINAL COM 1 CM DE LARGURA 100% POLIÉSTER NA COR VERDE, SEM DOBRAS OU FRANZIMENTOS EM ALTO RELEVO. A PEÇA DEVERÁ SER EM ALTA QUALIDADE ATENDENDO AS NORMAS DA ABNT, ISO EM VIGOR EM ESPECIAL A NBR 15.778 (UNIFORME ESCOLAR – REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), 15.800 (REFERENCIAIS DE MEDIDAS DO CORPO HUMANO), NBR ISO 3758, NBR 12.744. NO MEIO DA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA DEVERÁ SER COSTURADA UMA ETIQUETA NA COR BRANCA, COM CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA, DEVENDO INFORMAR A RAZÃO SOCIAL OU MARCA, NOME, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS DE LAVAGEM E TAMANHO, AS INFORMAÇÕES PRECISAM SER CLARAS DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005. A PEÇA DEVE ESTAR LIMPA E INTEGRAL, ISENTA DE QUALQUER DEFEITO. DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. AS PEÇAS SERÃO EMBALADAS EM SACOS PLÁSTICOS COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM AS QUAIS SERÃO ACONDICIONADAS EM SACOS PLÁSTICOS NA FORMAÇÃO DO CONJUNTO DE UNIFORME ESCOLAR A SER ENTREGUE DIRETAMENTE AO ALUNO. LOGO DO MUNICÍPIO ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN LOCALIZADO NO LADO ESQUERDO FRONTAL, COM TAMANHO APROXIMADO DE 6,0 CM DE LARGURA X 6,0 CM DE ALTURA DO TAMANHO 1 AO 8, E TAMANHO 7,0 CM DE LARGURA X 7,0 CM DE ALTURA DO TAMANHO 10 AO GG, SEM FALHAS OU MANCHAS NA ESTAMPA. SEM FALHAS OU DEFEITOS NAS ESTAMPAS. AS PEÇAS SERÃO EMBALADAS EM SACOS PLÁSTICOS COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM AS QUAIS SERÃO ACONDICIONADAS EM SACOS PLÁSTICOS NA FORMAÇÃO DO CONJUNTO DE UNIFORME ESCOLAR A SER ENTREGUE DIRETAMENTE AO ALUNO.

1.5.3 GOLA: DECOTE REDONDO EM MATERIAL RETILÍNEA 1X1 APLICADO DE FORMA DUPLA DE MODO QUE FIQUE COM APROXIMADAMENTE 20MM DE LARGURA ACABADA (+/-5%), COMPOSIÇÃO 100% ACRÍLICO NA COR PANTONE 19-3938 TPX, SENDO PERSONALIZADA COM ESCRITA JACUÍ NA COR PANTONE 11-0601

JACUÍ

TPX FONTE ARIAL, CONFORME O LAYOUT ABAIXO:

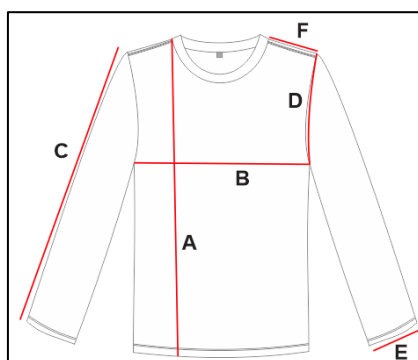
CAMISETA GOLA REDONDA



1.5.4 TABELA DE MEDIDAS:

	Numeração	Tolerância	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG
A	OMBRO A OMBRO	+/- 1	30,5	32	33,5	35	36,5	38	39,5	41	43	45	47	49	51
B	BUSTO	+/- 1	31	33	35	37	40	42	44	46	49	52	55	58	61
C	BARRA	+/- 1	29	31	33	35	38	40	42	44	47	50	53	56	59
D	COMPRIMENTO CENTRO COSTAS	+/- 1	35	38	41	44	48	52	56	58	63	65	67	69	71
E	COMPRIMENTO DA MANGA	+/- 1	38	40	42	44,5	48	52	56	60	65	67	69	71	73
F	LARGURA DA MANGA	+/- 1	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
G	PUNHO	+/- 1	7	7	8	8	8	9	9	10	10	11	11	11,5	11,5

- Medidas do produto acabado expressas em centímetros.



1.5.5 LOGOTIPO: EM ALTA DEFINIÇÃO ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN, TAMANHO APROXIMADO DE 6,0 CM DE LARGURA X 6,0 DE ALTURA DO TAMANHO 1 AO 8, E TAMANHO 7,0 CM DE LARGURA X 7,0 CM DE ALTURA DO TAMANHO 10 AO GG, COM ESPECIFICAÇÕES DESCRITAS EM CADA ITEM.



**PREFEITURA MUNICIPAL
DE JACUÍ - MG**

1.6 CAMISETA ESCOLAR MANGA CURTA:

1.6.2 LAYOUT:



1.6.2 DESCRIÇÃO: CAMISETA ESCOLAR MANGA CURTA: CAMISETA CONFECCIONADA EM TECIDO MEIA MALHA NA COR PANTONE 19-3938 TPX NO CORPO E NAS MANGAS, O TECIDO DEVERÁ ACOMPANHAR AS INFORMAÇÕES DA TABELA DE DADOS TÉCNICOS E REQUISITOS MÍNIMOS DE QUALIDADE EM ANEXO. MANGA CURTA.

COSTURAS INTERNAS DO OMBRO, MANGA, CAVA E JUNÇÃO LATERAL EM MÁQUINA PONTO CADA. JUNÇÃO DA GOLA, OMBRO E CAVA COM PESPONTO EXTERNO NA RETA. NO OMBRO DEVERÁ SER COSTURADO DOIS FRISOS COM DUAS VIRAS EM SENTIDO LONGITUDINAL COM 1 CM DE LARGURA 100% POLIÉSTER NA COR VERDE, SEM DOBRAS OU FRANZIMENTOS EM ALTO RELEVO. A LINHA 120 100% POLIÉSTER ACOMPANHANDO A COR DA PEÇA. A PEÇA DEVERÁ SER EM ALTA QUALIDADE ATENDENDO AS NORMAS DA ABNT, ISO EM VIGOR EM ESPECIAL A NBR 15.778 (UNIFORME ESCOLAR – REQUISITOS DE DESEMPENHO E SEGURANÇA), 15.800 (REFERENCIAIS DE MEDIDAS DO CORPO HUMANO), NBR ISO 3758, NBR 12.744. NO MEIO DA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA DEVERÁ SER COSTURADA UMA ETIQUETA NA COR BRANCA, COM CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS NA COR PRETA, DEVENDO INFORMAR A RAZÃO SOCIAL OU MARCA, NOME, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, SÍMBOLOS DE LAVAGEM E TAMANHO, AS INFORMAÇÕES PRECISAM SER CLARAS DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005. A PEÇA DEVE ESTAR LIMPA E INTEGRAL, ISENTA DE QUALQUER DEFEITO. DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. AS PEÇAS SERÃO EMBALADAS EM SACOS PLÁSTICOS COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM AS QUAIS SERÃO ACONDICIONADAS EM SACOS PLÁSTICOS NA FORMAÇÃO DO CONJUNTO DE UNIFORME ESCOLAR A SER ENTREGUE DIRETAMENTE AO ALUNO. LOGO DO MUNICÍPIO ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN LOCALIZADO NO LADO ESQUERDO FRONTAL, COM TAMANHO APROXIMADO DE 6,0 CM DE LARGURA X 6 CM DE ALTURA DO TAMANHO 1 AO 8, E TAMANHO 7,0 CM DE LARGURA X 7,0 CM DE ALTURA DO TAMANHO 10 AO GG, SEM FALHAS OU DEFEITOS NAS ESTAMPAS. AS PEÇAS SERÃO EMBALADAS EM SACOS PLÁSTICOS COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM AS QUAIS SERÃO ACONDICIONADAS EM SACOS PLÁSTICOS NA FORMAÇÃO DO

CONJUNTO DE UNIFORME ESCOLAR A SER ENTREGUE DIRETAMENTE AO ALUNO.

- 1.6.3 GOLA:** DECOTE REDONDO EM MATERIAL RETILÍNEA 1X1 APLICADO DE FORMA DUPLA DE MODO QUE FIQUE COM APROXIMADAMENTE 20MM DE LARGURA ACABADA (+/-5%), COMPOSIÇÃO 100% ACRÍLICO NA COR PANTONE 19-3952 TPX, SENDO PERSONALIZADA COM ESCRITA JACUÍ NA COR PANTONE 11-0601 TPX FONTE ARIAL, CONFORME O LAYOUT ABAIXO:



1.6.4 TABELA DE MEDIDAS:



	Numeração	Tolerância	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG
A	OMBRO A OMBRO	+/- 1	30,5	32	33,5	35	36,5	38	39,5	41	43	45	47	49	51
B	BUSTO	+/- 1	31	33	35	37	40	42	44	46	49	50	55	58	61
C	BARRA	+/- 1	29	31	33	35	38	40	42	44	47	50	53	56	59
D	COMPRIMENTO CENTRO COSTAS	+/- 1	35	38	41	44	48	52	56	58	63	65	67	69	71
E	LARGURA DA MANGA	+/- 1	11	12	13	14	15	16	17	18	18	19	20	21	22
F	PUNHO	+/- 1	10	11	12	13	14	15	16	17	17	18	19	20	21

- Medidas do produto acabado expressas em centímetros.

- 1.6.5 LOGOTIPO:** EM ALTA DEFINIÇÃO ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN, TAMANHO APROXIMADO DE 6,0 CM DE LARGURA X 6,0 DE ALTURA DO TAMANHO 1 AO 8, E TAMANHO 7,0 CM DE LARGURA X 7,0 CM DE ALTURA DO TAMANHO 10 AO GG, COM ESPECIFICAÇÕES DESCRITAS EM CADA ITEM.



PREFEITURA MUNICIPAL DE JACUÍ - MG

- 1.6.6 SACOCHILA:** CONFECCIONADO EM TECIDO 100% POLIÉSTER SINTÉTICO COM GRAMATURA 90 G/M², SENDO NA COR PANTONE 19-3952 TPX, PARA QUE SEJA ACOMODADO O KIT DE UNIFORME ESCOLAR, COM TAMANHO APROXIMADO DE 35CM DE LARGURA POR 45CM DE ALTURA. CORDÃO PASSADO INTERNAMENTE POR UMA CANALETA NA ABERTURA DA SACOCHILA, COM CORDÃO NA COR DO TECIDO TPX 100% POLIÉSTER FINO. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE E COSTURA DE OVERLOQUE NA BARRA DA CANALETA, PARA QUE O TECIDO NÃO DESFIE. BARRA COM 20MM DE LARGURA. PERSONALIZAÇÃO EM SILKSCREEN CONFORME O LAYOUT COM ESCRITA **PREFEITURA MUNICIPAL JACUÍ** NA COR BRANCA, FONTE DA ESCRITA EM ARIAL COM TAMANHO APROXIMADO DE 18CM DE LARGURA POR 5,0CM DE ALTURA.



2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS TECIDOS, NORMAS TÉCNICAS E VALORES MÍNIMOS PARA A ACEITABILIDADE:

2.1.1. TECIDO JAQUETA E CALÇA:

NORMA	ENSAIO	RESULTADO	TOLERÂNCIA
ABNT NBR 11914/1992 / ABNT NBR 13538/1995	ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA DE CONTEÚDO FIBROSO	100% POLIÉSTER	± 5%
ABNT NBR 10591:2008	GRAMATURA	270 G/M ² (+/-5%)	± 5%

ABNT NBR 12060/1991	DENSIDADE – CURSOS	20 CURSOS/CM	± 2
ABNT NBR 12060/1991	DENSIDADE – COLUNAS	13 COLUNAS/CM	± 2
ABNT NBR 13462/1995	ESTRUTURA	HELANCA FELPADA	-
ABNT NBR ISO 105 - C06:2010	SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL COM 40°C - ALTERAÇÃO	MÍNIMO 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105 - C06:2010	SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL COM 40°C - MIGRAÇÃO	MÍNIMO 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105 E04/2014	SOLIDEZ DA COR AO SUOR ÁCIDO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105 E04/2014	SOLIDEZ DA COR AO SUOR ALCALINO	NOTA 4	MÍNIMO
ISO 12945-2:2000	RESISTENCIA AO PILLING	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105-X11:2018	SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR SECO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105-X11:2018	SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR ÚMIDO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105-X11:2018	SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR MOLHADO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR 10320:1988	DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS – LARGURA	1,0	MÁXIMO
ABNT NBR 10320:1988	DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS – COMPRIMENTO	1,0	MÁXIMO

1.7.3 BERMUDA E SHORT SAIA:

NORMA	ENSAIO	RESULTADO	TOLERÂNCIA
ABNT NBR 11914/1992 / ABNT NBR 13538/1995	ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA DE CONTEÚDO FIBROSO	100% POLIÉSTER	± 5%
ABNT NBR 10591/2008	GRAMATURA	250 G/M² (+/-5%)	± 5%
ABNT NBR 13462/1995	ESTRUTURA	MALHA HELANCA	-
ABNT NBR ISO 105 - C06:2010	SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL COM 40°C - ALTERAÇÃO	MÍNIMO 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105 - C06:2010	SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL COM 40°C - MIGRAÇÃO	MÍNIMO 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105 E04/2014	SOLIDEZ DA COR AO SUOR ÁCIDO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105 E04/2014	SOLIDEZ DA COR AO SUOR ALCALINO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105-X11:2018	SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR SECO	NOTA 4	MÍNIMO

ABNT NBR ISO 105-X11:2018	SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR ÚMIDO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105-X11:2018	SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR MOLHADO	NOTA 4	MÍNIMO
ISO 12945-2:2000	RESISTENCIA AO PILLING	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR 10320:1988	DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS - LARGURA	1,0	MÁXIMO
ABNT NBR 10320:1988	DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS - COMPRIMENTO	1,0	MÁXIMO

1.7.4 ONDE NÃO HOUVER OUTRA INDICAÇÃO ESPECÍFICA, FICA DETERMINADA A TOLERÂNCIA DE +/-5% PARA TODOS OS VALORES OU MEDIDAS INDICADAS NO PRESENTE DESCRITIVO

1.7.5 TECIDO DA CAMISETA

NORMA	ENSAIO	RESULTADO	TOLERÂNCIA
ABNT NBR 11914/1992 / ABNT NBR 13538/1995	ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA DE CONTEÚDO FIBROSO:	60% POLIÉSTER, 23% ALGODÃO, 17% VISCOSE (+/-5%)	± 5%
ABNT NBR 10591/2008	GRAMATURA	190 G/M² (+/-5%)	± 5%
ABNT NBR 13462/1995	ESTRUTURA	MEIA MALHA	-
ABNT NBR ISO 105 C06/2010	SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL COM 40°C - MIGRAÇÃO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105 C06/2010	SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL COM 40°C - ALTERAÇÃO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105 E04/2014	SOLIDEZ DA COR AO SUOR ÁLCALINO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105 E04/2014	SOLIDEZ DA COR AO SUOR ÁCIDO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105-X11:2018	SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR SECO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105-X11:2018	SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR ÚMIDO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR ISO 105-X11:2018	SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR MOLHADO	NOTA 4	MÍNIMO
ABNT NBR	DETERMINAÇÃO	3,0	MÁXIMO

10320:1988	DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS - LARGURA		
ABNT NBR 10320:1988	DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS - COMPRIMENTO	3,0	MÁXIMO
ABNT NBR 12060/1991	DENSIDADE - CURSOS	23 CURSOS/CM	± 2
ABNT NBR 12060/1991	DENSIDADE - COLUNAS	15 COLUNAS/CM	± 2

LOTE 2 (TÊNIS ESCOLAR)

2 TÊNIS ESCOLAR ENSINO INFANTIL (DO 23 AO 30)

2.1. LAYOUT:



2.2. DESCRIÇÃO - TÊNIS ESCOLAR ENSINO INFANTIL: CALÇADO TIPO TÊNIS RUNNING, APROPRIADO PARA CAMINHADAS, CORRIDAS LEVES, PRÁTICA DE ESPORTES DIFUSOS MODERADOS, USO DIÁRIO, LEVE, VERSÁTIL, RESISTENTE, DURADOURO, CONFORTÁVEL, PRODUZIDO E CONFECCIONADO A PARTIR DE DUAS PARTES DISTINTAS (CABEDAL E SOLADO) NAS QUAIS SÃO UNIDAS PELO PROCESSO DE ADESIVOS A BASE DE ÁGUA, TRAZENDO BENEFÍCIOS AO MEIO AMBIENTE NO QUAL NÃO RECEBERÁ DEJETOS QUÍMICOS DOS ADESIVOS. NO INTUITO DE SE OBTER MELHOR RESULTADO NO PRODUTO FINAL QUE TEM COMO OBJETO TÊNIS PARA USO ESCOLAR DE CRIANÇAS E ADOLESCENTES DA REDE DE ENSINO, DEVERÁ SER UTILIZADA UMA FÔRMA COM DESIGN MODERNO COM PERFIL ERGONOMICAMENTE DESENVOLVIDA PARA PROPORCIONAR MAIOR CONFORTO AO CAMINHAR. BICO LEVEMENTE ELEVADO PARA FACILITAR A LOCOMOÇÃO E DESEMPENHO, DIMINUINDO O ATRITO E ESFORÇO DO PÉ QUANDO EXIGIDO NESTE MOVIMENTO, SERVINDO TAMBÉM PARA ALIVIAR O CANSAÇO DURANTE A ARTICULAÇÃO. POR SE TRATAR DE UM PRODUTO EM PRODUÇÃO FABRIL EXIGE-SE QUE AS DIMENSÕES DOS CALÇADOS ACOMPANHEM OS PADRÕES COMERCIAIS BASEADOS NA ESCALA FRANCESA CUJO FATOR DE CONVERSÃO 0,66667. A MEDIÇÃO EM CENTÍMETROS É SEMPRE REALIZADA NA FÔRMA UTILIZADA PARA A MONTAGEM DO CALÇADO. A MEDIDA REALIZADA EM CALÇADO JÁ CONFECCIONADO DEVERÁ SER REALIZADA NA PALMILHA DE HIGIENIZAÇÃO OU NA BASE INTERNA DA ENTRESSOLA, COM VARIAÇÃO PERMITIDA DE 3% (+/-). AS DUAS PARTES QUE COMPÕEM O TÊNIS SÃO SUBDIVIDIDAS E TEM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:

2.3. CABEDAL – O CABEDAL É COMPOSTO DAS SEGUINTE PEÇAS.

- **GÁSPEA** – PEÇA SUPERIOR CONFECCIONADA A PARTIR DE NYLON DUPLA FRONTURA (TIPO SMASH) NA COR MARINHO (PANTONE 19-3938 TPX) DUBLADO COM NÃO TECIDO, LEVA TAMBÉM APLICAÇÃO DE LAMINADO PVC, NAS CORES

LARANJA (PANTONE 17-1350 TPX) E BRANCO PELO PROCESSO DE SILKSCREEN E SOLDA ELETRÔNICA EM ALTA FREQUÊNCIA.

- FUNÇÃO: PROTEGER O PÉ, ABSORVER E EXPELIR LÍQUIDOS INTERNOS, PROPORCIONANDO CONFORTO, LEVEZA E VENTILAÇÃO.
- **FRENTE** – PEÇA FRONTAL CONSTITUÍDA DE LAMINADO PVC NA COR MARINHO (PANTONE 19-3938 TPX).
 - FUNÇÃO: PROTEGER OS DEDOS, ARMAR A FRENTE, FACILITAR LIMPEZA EXTERNA, AUMENTAR A DURABILIDADE.
- **TALONEIRA** – PEÇA TRASEIRA CONSTITUÍDA DE LAMINADO SINTÉTICO PVC NA COR MARINHO (PANTONE 19-3938 TPX).
 - FUNÇÃO: PROTEGER O CALCANHAR, ARMAR A TRASEIRA, FACILITAR LIMPEZA EXTERNA, AUMENTAR A DURABILIDADE.
- **TESOURINHA** – PEÇA SUPERIOR CONFECCIONADA A PARTIR DE LAMINADO SINTÉTICO PVC NO MARINHO (PANTONE 19-3938 TPX).
 - FUNÇÃO: PROTEGER PARTE SUPERIOR DO PEITO DO PÉ, AUMENTAR RESISTÊNCIA PARA PASSAGEM DO ATACADOR, FACILITAR LIMPEZA EXTERNA.
- **REFORÇO GÁSPEA** – PEÇA INTERNA CENTRAL CONSTITUÍDA DE NÃO TECIDO POLIÉSTER COM FIBRAS TRATADAS, NA COR PRETA OU BRANCA.
 - FUNÇÃO: AUMENTAR A DURABILIDADE, RESISTÊNCIA, AUXILIAR NA TRANSPIRAÇÃO.
- **LINGUETA** – PEÇA SUPERIOR EXTERNA CONSTITUÍDA DE NYLON DUPLA FRONTURA (TIPO SMASH) NA COR MARINHO (PANTONE 19-3938 TPX), DUBLADO COM NÃO TECIDO.
 - FUNÇÃO: FECHAMENTO DO CALÇADO, PROTEÇÃO DOS PÉS, FACILITAÇÃO NO CALCE, E AUXÍLIO NA HIGIENIZAÇÃO.
- **FORRO DA LINGUETA** – PEÇA INTERNA CONSTITUÍDA DE TECIDO POLIÉSTER TIPO FAVO NA COR LARANJA (PANTONE 17-1350 TPX) DUBLADO COM ESPUMA DE POLIURETANO, E APLICAÇÃO DE ETIQUETA TERMO TRANSFERÍVEL COM OS DADOS DA EMPRESA COMO RAZÃO SOCIAL, CNPJ, DATA DE FABRICAÇÃO.
 - FUNÇÃO: AUXÍLIO NA ABSORÇÃO DE SUOR, PROTEÇÃO INTERNA, CONFORTO E DURABILIDADE.
- **COLARINHO** – PEÇA TRASEIRA INTERNA, CONSTITUÍDA DE TECIDO POLIÉSTER TIPO FAVO NA COR LARANJA (PANTONE 17-1350 TPX) DUBLADO COM ESPUMA DE POLIURETANO.
 - FUNÇÃO: PROTEGER A REGIÃO DO CALCANHAR, AUXILIAR NA ABSORÇÃO DE SUOR, CONFORTO, DURABILIDADE.
- **REFORÇO DA FRENTE** – PEÇA FRONTAL INTERNA CONSTITUÍDA DE RESINAS TERMOPLÁSTICAS DUBLADA COM NÃO TECIDO, APLICADA PELO PROCESSO TERMO TRANSFERÍVEL.
 - FUNÇÃO: AUMENTAR A DURABILIDADE, PROTEÇÃO DOS DEDOS.
- **REFORÇO TRASEIRO** – PEÇA TRASEIRA INTERNA CONSTITUÍDA DE RESINAS TERMOPLÁSTICAS, APLICADA PELO PROCESSO TERMO TRANSFERÍVEL.
 - FUNÇÃO: ARMAR E ENRIJECER A TRASEIRA, PROTEGER O CALCANHAR, AUMENTAR A DURABILIDADE, EVITAR ENTORSES.
- **ATACADOR** – PARA OS CALÇADOS FEITOS NAS NUMERAÇÕES INFERIORES AO 31 O FECHAMENTO SE DARÁ VIA VELCRO CONSTITUÍDA POR LAMINADO NA COR AZUL MARINHO (PANTONE 19-3938TPX) PERSONALIZADO COM O BRASÃO DO MUNICÍPIO UNIDO A VELCROS MACHO E FEMEA POR MEIO DE COSTURAS.
 - FUNÇÃO: FECHAMENTO, SUSTENTAÇÃO DO PÉ.

- **PALMILHA DE MONTAGEM** – PEÇA INTERNA INFERIOR CONSTITUÍDA DE NÃO TECIDO POLIÉSTER REFORÇADO POR COSTURAS, NA COR PRETA OU BRANCA.
 - FUNÇÃO: ARMAR O CALÇADO, FECHAMENTO, PROTEÇÃO, AUXÍLIO NA ABSORÇÃO DE SUOR.
- **PALMILHA DE CONFORTO E HIGIENIZAÇÃO** – PEÇA INTERNA CONSTITUÍDA DE EVA TERMO CONFORMADO, DUBLADO COM TECIDO POLIÉSTER NA COR PRETA COM SILKSCREEN CONTENDO A NUMERAÇÃO.
 - FUNÇÃO: AUMENTO DO CONFORTO, AMORTECIMENTO DE IMPACTO, AUXÍLIO NA ABSORÇÃO DE SUOR, ESTE ITEM É MÓVEL E PODE SER REMOVIDO A QUALQUER MOMENTO PARA HIGIENIZAÇÃO E LIMPEZA.

2.4. SOLADO – O SOLADO É COMPOSTO DAS SEGUINTE PEÇAS.

- **ENTRESSOLA** – PEÇA MACIA COM AMORTECIMENTO DE IMPACTOS, CONSTITUÍDA POLICLORETO DE VINILA EXPANDIDO MONODENSIDADE, NA COR BRANCA. UNIDA A SOLETA PELO PROCESSO DENOMINADO COLADO COM APLICAÇÃO DE ADESIVOS A BASE DE ÁGUA.
 - CONFORTO, AMORTECIMENTO DE IMPACTOS, AUXÍLIO NA ESCOÇÃO DE LÍQUIDOS EXTERNOS, AUXÍLIO NA FORMAÇÃO VISUAL.
- **SOLETA** – PEÇA INFERIOR CONSTITUÍDA DE COMPOSTO TERMOPLÁSTICO DE ALTA ABRASÃO NA COR PRETA. UNIDA A ENTRESSOLA PELO PROCESSO DENOMINADO COLADO. DEVERÁ CONTER SULCOS PARA ESCOÇÃO DE ÁGUA E SUJEIRAS, E ASSIM MELHOR ADERÊNCIA COM DESENHO ANTIDERRAPANTE.
 - AUMENTAR A DURABILIDADE, AUXÍLIO NO AMORTECIMENTO DE IMPACTOS, AUXÍLIO NA ESCOÇÃO DE LÍQUIDOS EXTERNOS E SUJEIRAS.
- **BOLHA AMORTECEDORA** – PEÇA LOCALIZADA ACIMA DA ENTRESSOLA E ABAIXO DO ESTABILIZADOR, CONSTITUÍDA DE POLICLORETO DE VINILA GEL TRANSLUCIDO NA COR LARANJA (PANTONE 17-1350 TPX).
 - FUNÇÃO – AUXILIAR O SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO.
- **REFORÇO DO ENFRANQUE** – PEÇA INFERIOR LOCALIZADA NA PARTE DO INFERIOR DO LADO DIREITO DE CADA PÉ. CONSTITUÍDA DE RESINA TERMOPLÁSTICA DE PVC NA COR LARANJA (PANTONE 17-1350 TPX).
 - FUNÇÃO – AUMENTAR A ESTABILIDADE, AUMENTAR A DURABILIDADE

2.5. CARACTERÍSTICAS DAS MATÉRIAS-PRIMAS

GÁSPEA, LINGUETA	NYLON DUPLA FRONTURA (TIPO SMACH) DUBLADO COM NÃO TECIDO, GRAMATURA FINAL MÍNIMA 180 GR/M ²	ABNT NBR 10591/2008
FRENTE, TALONEIRA, TESOURINHA	LAMINADO SINTÉTICO DE PVC DUBLADO COM MANTA DE POLIÉSTER, ESPESSURA FINAL MÍNIMA 1.3MM, GRAMATURA FINAL MÍNIMA 800 GR/M ²	ABNT NBR 10591/2008 SATRA TM 27/2004
REFORÇO DA GÁSPEA	NÃO TECIDO POLIÉSTER COM FIBRAS TRATADAS, GRAMATURA FINAL MÍNIMA 200 GR/M ²	ABNT NBR 10591/2008
FORRO LINGUETA E COLARINHO	TECIDO POLIÉSTER TIPO FAVO DUBLADO COM ESPUMA POLIURETANO 3MM, GRAMATURA FINAL MÍNIMA 160 GR/M ²	ABNT NBR 10591/2008
REFORÇO DA FRENTE	RESINA TERMOPLÁSTICA DUBLADA COM MANTA NÃO TECIDO, ESPESSURA FINAL MÍNIMA 0,6MM	SATRA TM 27/2004
REFORÇO TRASEIRO	RESINA TERMOPLÁSTICA, ESPESSURA FINAL MÍNIMA 0,8MM	SATRA TM 27/2004
ATACADOR	FIOS TRANÇADOS DE POLIÉSTER, FORMATO	DIN 4843 ITEM

	REDONDO MEIA CANA (TIPO CHINÊS) COM TAMANHOS EQUIVALENTES E PROPORCIONAIS A CADA NUMERAÇÃO.	6.15
PALMILHA DE MONTAGEM	NÃO TECIDO POLIÉSTER REFORÇADO POR COSTURAS, GRAMATURA FINAL MÍNIMA 180 GR/M ²	ABNT NBR 10591/2008
PALMILHA DE ACABAMENTO	EVA TERMO CONFORMADO ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA TOTAL DE NO MÍNIMO 4MM E GRAMATURA DO TECIDO DE NO MÍNIMO 80GR/M2	ABNT NBR 10591/2008
ENTRESSOLA	POLICLORETO DE VINILA EXPANDIDO MONODENSIDADE, DUREZA MÁXIMA 60	ABNT NBR 14458/2008 ABNT NBR 14459/2008
SOLETA	RESINA TERMOPLÁSTICA DE PVC, DUREZA ENTRE 55 A 65	ABNT NBR 15190/05
BOLHA AMORTECEDORA	RESINA TERMOPLÁSTICA DE PVC, DUREZA ENTRE 50 A 60	ABNT NBR 14454/07
REFORÇO DO ENFRANQUE	RESINA TERMOPLÁSTICA DE PVC, DUREZA ENTRE 80 A 90	ABNT NBR 15190/05

2.6. EMBALAGEM: O PRODUTO DEPOIS DE ACABADO DEVERÁ SER EMBALADO EM CAIXAS INDIVIDUAIS E POSTERIORMENTE EM CAIXAS COLETIVAS COM O MÁXIMO DE 20 PARES, DEVIDAMENTE ETIQUETADAS COM INFORMAÇÕES DE QUANTIDADES, COR, DADOS DO FABRICANTE.

2.7. TABELA DE DIMENSÕES:

TABELA DE DIMENSÕES DOS CALÇADOS	
NUMERAÇÃO	DIMENSÕES CM
23	15,334
24	16,001
25	16,668
26	17,334
27	18,001
28	18,668
29	19,334
30	20,001

2.8. DADOS TÉCNICOS DO PRODUTO: NORMAS E ENSAIOS TÉCNICOS DO PRODUTO CONFECCIONADO.

NORMA	ENSAIO
NBR 14835/13	MASSA DO CALÇADO (CONFORTÁVEL)
NBR 14836/11	PICO DE PRESSÃO NA REGIÃO DO CALCÂNEO (CONFORTÁVEL) PICO DE PRESSÃO NA REGIÃO DA CABEÇA DOS METATARSOS (NORMAL)
NBR 14837/11	TEMPERATURA INTERNA (CONFORTÁVEL)
NBR 14838/11	ÍNDICE DE AMORTECIMENTO MÍNIMO 80% (CONFORTÁVEL)
NBR 14840/11	PERCEPÇÃO DE CALCE (CONFORTÁVEL) MARCAS E LESÕES (CONFORTÁVEL)
NBR 14834/11	CONFORTO DO CALÇADO MÍNIMO 80% (CONFORTÁVEL)
SATRA TM 404/92	CALÇADO PRONTO (MÍNIMO 200 N)
SATRA TM/27/04	DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DO LAMINADO DO CABEDAL

	(MÍNIMO 1.3)
ABNT NBR 10591/08	DETERMINAÇÃO DA GRAMATURA DO LAMINADO DO CABEDAL (MÍNIMO 780 GR/M ²)
ABNT NBR 14552/12	DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO NA RUPTURA DO LAMINADO DO CABEDAL (TRAÇÃO MÍNIMO: 120 N/CM ALONGAMENTO MÁXIMO 100% A 120%)
ABNT NBR 10591/08	DETERMINAÇÃO DA GRAMATURA DO TECIDO NYLON DO CABEDAL (MÍNIMO 160 GR/M ²)
ABNT NBR 10591/08	DETERMINAÇÃO DA GRAMATURA DO TECIDO FORRO DO COLARINHO E LINGUETA (MÍNIMO 170 GR/M ²)
ABNT NBR 10591/08	DETERMINAÇÃO DA GRAMATURA DO TECIDO DA PALMILHA DE MONTAGEM (MÍNIMO 180 GR/M ²)
ABNT NBR 14455/05	DETERMINAÇÃO DA DUREZA DA ENTRESSOLA ASKER C (MÍNIMO 50)
ABNT NBR 14454/07	DETERMINAÇÃO DA DUREZA DA SOLETA SHORE A E D (MÁXIMO 70)
ABNT NBR 15190/05	DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO DESGASTE POR PERDA DE VOLUME DA SOLETA (MÁXIMA 100 MM ³)
ABNT NBR 14737/12	DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE DA SOLETA – MÉTODO HIDROSTÁTICO (MÁXIMA 1,24 G/CM ³)
ISO 2023/94 ANEXO B	DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE ATACADORES (LEVE DESGASTE)
ISO 2023/94 ANEXO C	DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE RUPTURA DE ATACADORES (MÍNIMO 500 N)

3. TÊNIS ESCOLAR ENSINO FUNDAMENTAL (DO 31 AO 44)

3.1. LAYOUT



TÊNIS ESCOLAR ENSINO FUNDAMENTAL

CALÇADO TIPO TÊNIS RUNNING, APROPRIADO PARA CAMINHADAS, CORRIDAS LEVES, PRÁTICA DE ESPORTES DIFUSOS MODERADOS, USO DIÁRIO, LEVE, VERSÁTIL, RESISTENTE, DURADOURO, CONFORTÁVEL, PRODUZIDO E CONFECCIONADO A PARTIR DE DUAS PARTES DISTINTAS (CABEDAL E SOLADO) NAS QUAIS SÃO UNIDAS PELO PROCESSO DE ADESIVOS A BASE DE ÁGUA, TRAZENDO BENEFÍCIOS AO MEIO AMBIENTE NO QUAL NÃO RECEBERÁ DEJETOS QUÍMICOS DOS ADESIVOS. NO INTUITO DE SE OBTER MELHOR RESULTADO NO PRODUTO FINAL QUE TEM COMO OBJETO TÊNIS PARA USO ESCOLAR DE CRIANÇAS E ADOLESCENTES DA REDE DE ENSINO, DEVERÁ SER UTILIZADA UMA FÔRMA COM DESIGN MODERNO COM PERFIL ERGONOMICAMENTE DESENVOLVIDA PARA PROPORCIONAR MAIOR CONFORTO AO CAMINHAR. BICO LEVEMENTE ELEVADO PARA FACILITAR A LOCOMOÇÃO E DESEMPENHO, DIMINUINDO O ATRITO E ESFORÇO DO PÉ QUANDO EXIGIDO NESTE

MOVIMENTO, SERVINDO TAMBÉM PARA ALIVIAR O CANSAÇO DURANTE A ARTICULAÇÃO. POR SE TRATAR DE UM PRODUTO EM PRODUÇÃO FABRIL EXIGE-SE QUE AS DIMENSÕES DOS CALÇADOS ACOMPANHEM OS PADRÕES COMERCIAIS BASEADOS NA ESCALA FRANCESA CUJO FATOR DE CONVERSÃO 0,66667. A MEDIÇÃO EM CENTÍMETROS É SEMPRE REALIZADA NA FÔRMA UTILIZADA PARA A MONTAGEM DO CALÇADO. A MEDIDA REALIZADA EM CALÇADO JÁ CONFECCIONADO DEVERÁ SER REALIZADA NA PALMILHA DE HIGIENIZAÇÃO OU NA BASE INTERNA DA ENTRESSOLA, COM VARIAÇÃO PERMITIDA DE 3% (+/-).

AS DUAS PARTES QUE COMPÕEM O TÊNIS SÃO SUBDIVIDIDAS E TEM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:

3.3. CABEDAL_ – O CABEDAL É COMPOSTO DAS SEGUINTE PEÇAS.

- **GÁSPEA** – PEÇA SUPERIOR CONFECCIONADA A PARTIR DE NYLON DUPLA FRONTURA (TIPO SMASH) NA COR MARINHO (PANTONE 19-3938 TPX) DUBLADO COM NÃO TECIDO, LEVA TAMBÉM APLICAÇÃO DE LAMINADO PVC, NAS CORES LARANJA (PANTONE 17-1350 TPX) E BRANCO PELO PROCESSO DE SILKSCREEN E SOLDA ELETRÔNICA EM ALTA FREQUÊNCIA.
 - FUNÇÃO: PROTEGER O PÉ, ABSORVER E EXPELIR LÍQUIDOS INTERNOS, PROPORCIONANDO CONFORTO, LEVEZA E VENTILAÇÃO.
- **FRENTE** – PEÇA FRONTAL CONSTITUÍDA DE LAMINADO PVC NA COR MARINHO (PANTONE 19-3938 TPX).
 - FUNÇÃO: PROTEGER OS DEDOS, ARMAR A FRENTE, FACILITAR LIMPEZA EXTERNA, AUMENTAR A DURABILIDADE.
- **TALONEIRA** – PEÇA TRASEIRA CONSTITUÍDA DE LAMINADO SINTÉTICO PVC NA COR MARINHO (PANTONE 19-3938 TPX).
 - FUNÇÃO: PROTEGER O CALCANHAR, ARMAR A TRASEIRA, FACILITAR LIMPEZA EXTERNA, AUMENTAR A DURABILIDADE.
- **TESOURINHA** – PEÇA SUPERIOR CONFECCIONADA A PARTIR DE LAMINADO SINTÉTICO PVC NO MARINHO (PANTONE 19-3938 TPX).
 - FUNÇÃO: PROTEGER PARTE SUPERIOR DO PEITO DO PÉ, AUMENTAR RESISTÊNCIA PARA PASSAGEM DO ATACADOR, FACILITAR LIMPEZA EXTERNA.
- **REFORÇO GÁSPEA** – PEÇA INTERNA CENTRAL CONSTITUÍDA DE NÃO TECIDO POLIÉSTER COM FIBRAS TRATADAS, NA COR PRETA OU BRANCA.
 - FUNÇÃO: AUMENTAR A DURABILIDADE, RESISTÊNCIA, AUXILIAR NA TRANSPIRAÇÃO.
- **LINGUETA** – PEÇA SUPERIOR EXTERNA CONSTITUÍDA DE NYLON DUPLA FRONTURA (TIPO SMASH) NA COR MARINHO (PANTONE 19-3938 TPX), DUBLADO COM NÃO TECIDO.
 - FUNÇÃO: FECHAMENTO DO CALÇADO, PROTEÇÃO DOS PÉS, FACILITAÇÃO NO CALCE, E AUXÍLIO NA HIGIENIZAÇÃO.
- **FORRO DA LINGUETA** – PEÇA INTERNA CONSTITUÍDA DE TECIDO POLIÉSTER TIPO FAVO NA COR LARANJA (PANTONE 17-1350 TPX) DUBLADO COM ESPUMA DE POLIURETANO, E APLICAÇÃO DE ETIQUETA TERMO TRANSFERÍVEL COM OS DADOS DA EMPRESA COMO RAZÃO SOCIAL, CNPJ, DATA DE FABRICAÇÃO.
 - FUNÇÃO: AUXÍLIO NA ABSORÇÃO DE SUOR, PROTEÇÃO INTERNA, CONFORTO E DURABILIDADE.
- **COLARINHO** – PEÇA TRASEIRA INTERNA, CONSTITUÍDA DE TECIDO POLIÉSTER TIPO FAVO NA COR LARANJA (PANTONE 17-1350 TPX) DUBLADO COM ESPUMA DE POLIURETANO.
 - FUNÇÃO: PROTEGER A REGIÃO DO CALCANHAR, AUXILIAR NA ABSORÇÃO DE SUOR, CONFORTO, DURABILIDADE.

- **REFORÇO DA FRENTE** – PEÇA FRONTAL INTERNA CONSTITUÍDA DE RESINAS TERMOPLÁSTICAS DUBLADA COM NÃO TECIDO, APLICADA PELO PROCESSO TERMO TRANSFERÍVEL.
 - FUNÇÃO: AUMENTAR A DURABILIDADE, PROTEÇÃO DOS DEDOS.
 - **REFORÇO TRASEIRO** – PEÇA TRASEIRA INTERNA CONSTITUÍDA DE RESINAS TERMOPLÁSTICAS, APLICADA PELO PROCESSO TERMO TRANSFERÍVEL.
 - FUNÇÃO: ARMAR E ENRIJECER A TRASEIRA, PROTEGER O CALCANHAR, AUMENTAR A DURABILIDADE, EVITAR ENTORSES.
 - **ATACADOR** – PEÇA SUPERIOR EXTERNA CONSTITUÍDA DE FIOS DE POLIÉSTER TRANÇADOS FORMATO REDONDO MEIA CANA (TIPO CHINÊS) NA COR LARANJA (PANTONE 17-1350 TPX).
 - FUNÇÃO: FECHAMENTO, SUSTENTAÇÃO DO PÉ.
 - **PALMILHA DE MONTAGEM** – PEÇA INTERNA INFERIOR CONSTITUÍDA DE NÃO TECIDO POLIÉSTER REFORÇADO POR COSTURAS, NA COR PRETA OU BRANCA.
 - FUNÇÃO: ARMAR O CALÇADO, FECHAMENTO, PROTEÇÃO, AUXÍLIO NA ABSORÇÃO DE SUOR.
 - **PALMILHA DE CONFORTO E HIGIENIZAÇÃO** – PEÇA INTERNA CONSTITUÍDA DE EVA TERMO CONFORMADO, DUBLADO COM TECIDO POLIÉSTER NA COR PRETA COM SILKSCREEN CONTENDO A NUMERAÇÃO.
 - FUNÇÃO: AUMENTO DO CONFORTO, AMORTECIMENTO DE IMPACTO, AUXÍLIO NA ABSORÇÃO DE SUOR, ESTE ITEM É MÓVEL E PODE SER REMOVIDO A QUALQUER MOMENTO PARA HIGIENIZAÇÃO E LIMPEZA.
- 3.3.1. SOLADO – O SOLADO É COMPOSTO DAS SEGUINTE PEÇAS.**
- **ENTRESSOLA** – PEÇA MACIA COM AMORTECIMENTO DE IMPACTOS, CONSTITUÍDA POLICLORETO DE VINILA EXPANDIDO MONODENSIDADE, NA COR BRANCA. UNIDA A SOLETA PELO PROCESSO DENOMINADO COLADO COM APLICAÇÃO DE ADESIVOS A BASE DE ÁGUA.
 - CONFORTO, AMORTECIMENTO DE IMPACTOS, AUXÍLIO NA ESCOAÇÃO DE LÍQUIDOS EXTERNOS, AUXÍLIO NA FORMAÇÃO VISUAL.
 - **SOLETA** – PEÇA INFERIOR CONSTITUÍDA DE COMPOSTO TERMOPLÁSTICO DE ALTA ABRASÃO NA COR PRETA. UNIDA A ENTRESSOLA PELO PROCESSO DENOMINADO COLADO. DEVERÁ CONTER SULCOS PARA ESCOAÇÃO DE ÁGUA E SUJEIRAS, E ASSIM MELHOR ADERÊNCIA COM DESENHO ANTIDERRAPANTE.
 - AUMENTAR A DURABILIDADE, AUXÍLIO NO AMORTECIMENTO DE IMPACTOS, AUXÍLIO NA ESCOAÇÃO DE LÍQUIDOS EXTERNOS E SUJEIRAS.
 - **BOLHA AMORTECEDORA** – PEÇA LOCALIZADA ACIMA DA ENTRESSOLA E ABAIXO DO ESTABILIZADOR, CONSTITUÍDA DE POLICLORETO DE VINILA GEL TRANSLUCIDO NA COR LARANJA (PANTONE 17-1350 TPX).
 - FUNÇÃO – AUXILIAR O SISTEMA DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO.
 - **REFORÇO DO ENFRANQUE** – PEÇA INFERIOR LOCALIZADA NA PARTE DO INFERIOR DO LADO DIREITO DE CADA PÉ. CONSTITUÍDA DE RESINA TERMOPLÁSTICA DE PVC NA COR LARANJA (PANTONE 17-1350 TPX).
 - FUNÇÃO – AUMENTAR A ESTABILIDADE, AUMENTAR A DURABILIDADE

3.4. CARACTERISTICAS DAS MATÉRIAS-PRIMAS

GÁSPEA, LINGUETA	NYLON DUPLA FRONTURA (TIPO SMACH) DUBLADO COM NÃO TECIDO, GRAMATURA FINAL MÍNIMA 180 GR/M ²	ABNT NBR 10591/2008
FRENTE, TALONEIRA, TESOURINHA	LAMINADO SINTÉTICO DE PVC DUBLADO COM MANTA DE POLIÉSTER, ESPESSURA FINAL MÍNIMA 1.3MM, GRAMATURA FINAL MÍNIMA	ABNT NBR 10591/2008 SATRA TM 27/2004

	800 GR/M ²	
REFORÇO DA GÁSPEA	NÃO TECIDO POLIÉSTER COM FIBRAS TRATADAS, GRAMATURA FINAL MÍNIMA 200 GR/M ²	ABNT NBR 10591/2008
FORRO LINGUETA E COLARINHO	TECIDO POLIÉSTER TIPO FAVO DUPLADO COM ESPUMA POLIURETANO 3MM, GRAMATURA FINAL MÍNIMA 160 GR/M ²	ABNT NBR 10591/2008
REFORÇO DA FRENTE	RESINA TERMOPLÁSTICA DUPLADA COM MANTA NÃO TECIDO, ESPESSURA FINAL MÍNIMA 0,6MM	SATRA TM 27/2004
REFORÇO TRASEIRO	RESINA TERMOPLÁSTICA, ESPESSURA FINAL MÍNIMA 0,8MM	SATRA TM 27/2004
ATACADOR	FIOS TRANÇADOS DE POLIÉSTER, FORMATO REDONDO MEIA CANA (TIPO CHINÊS) COM TAMANHOS EQUIVALENTES E PROPORCIONAIS A CADA NUMERAÇÃO.	DIN 4843 ITEM 6.15
PALMILHA DE MONTAGEM	NÃO TECIDO POLIÉSTER REFORÇADO POR COSTURAS, GRAMATURA FINAL MÍNIMA 180 GR/M ²	ABNT NBR 10591/2008
PALMILHA DE ACABAMENTO	EVA TERMO CONFORMADO ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA TOTAL DE NO MÍNIMO 4MM E GRAMATURA DO TECIDO DE NO MÍNIMO 80GR/M ²	ABNT NBR 10591/2008
ENTRESSOLA	POLICLORETO DE VINILA EXPANDIDO MONODENSIDADE, DUREZA MÁXIMA 60	ABNT NBR 14458/2008 ABNT NBR 14459/2008
SOLETA	RESINA TERMOPLÁSTICA DE PVC, DUREZA ENTRE 55 A 65	ABNT NBR 15190/05
BOLHA AMORTECEDORA	RESINA TERMOPLÁSTICA DE PVC, DUREZA ENTRE 50 A 60	ABNT NBR 14454/07
REFORÇO DO ENFRANQUE	RESINA TERMOPLÁSTICA DE PVC, DUREZA ENTRE 80 A 90	ABNT NBR 15190/05

3.5. EMBALAGEM: O PRODUTO DEPOIS DE ACABADO DEVERÁ SER EMBALADO EM CAIXAS INDIVIDUAIS E POSTERIORMENTE EM CAIXAS COLETIVAS COM O MÁXIMO DE 20 PARES, DEVIDAMENTE ETIQUETADAS COM INFORMAÇÕES DE QUANTIDADES, COR, DADOS DO FABRICANTE.

3.6. TABELA DE DIMENSÕES:

TABELA DE DIMENSÕES DOS CALÇADOS	
NUMERAÇÃO	DIMENSÕES CM
31	20,668
32	21,334
33	22,001
34	22,668
35	23,335
36	24,001
37	24,668
38	25,335
39	26,001
40	26,668
41	27,335
42	28,001
43	28,668
44	29,335

3.8. DADOS TÉCNICOS DO PRODUTO: NORMAS E ENSAIOS TÉCNICOS DO PRODUTO CONFECCIONADO.

NORMA	ENSAIO
NBR 14835/13	MASSA DO CALÇADO (CONFORTÁVEL)
NBR 14836/11	PICO DE PRESSÃO NA REGIÃO DO CALCÂNEO (CONFORTÁVEL) PICO DE PRESSÃO NA REGIÃO DA CABEÇA DOS METATARSOS (NORMAL)
NBR 14837/11	TEMPERATURA INTERNA (CONFORTÁVEL)
NBR 14838/11	ÍNDICE DE AMORTECIMENTO MÍNIMO 80% (CONFORTÁVEL)
NBR 14840/11	PERCEPÇÃO DE CALCE (CONFORTÁVEL) MARCAS E LESÕES (CONFORTÁVEL)
NBR 14834/11	CONFORTO DO CALÇADO MÍNIMO 80% (CONFORTÁVEL)
SATRA TM 404/92	CALÇADO PRONTO (MÍNIMO 200 N)
SATRA TM/27/04	DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DO LAMINADO DO CABEDAL (MÍNIMO 1.3)
ABNT NBR 10591/08	DETERMINAÇÃO DA GRAMATURA DO LAMINADO DO CABEDAL (MÍNIMO 780 GR/M ²)
ABNT NBR 14552/12	DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO NA RUPTURA DO LAMINADO DO CABEDAL (TRAÇÃO MÍNIMO: 120 N/CM ALONGAMENTO MÁXIMO 100% A 120%)
ABNT NBR 10591/08	DETERMINAÇÃO DA GRAMATURA DO TECIDO NYLON DO CABEDAL (MÍNIMO 160 GR/M ²)
ABNT NBR 10591/08	DETERMINAÇÃO DA GRAMATURA DO TECIDO FORRO DO COLARINHO E LINGUETA (MÍNIMO 170 GR/M ²)
ABNT NBR 10591/08	DETERMINAÇÃO DA GRAMATURA DO TECIDO DA PALMILHA DE MONTAGEM (MÍNIMO 180 GR/M ²)
ABNT NBR 14455/05	DETERMINAÇÃO DA DUREZA DA ENTRESSOLA ASKER C (MÍNIMO 50)
ANBT NBR 14454/07	DETERMINAÇÃO DA DUREZA DA SOLETA SHORE A E D (MÁXIMO 70)
ABNT NBR 15190/05	DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO DESGASTE POR PERDA DE VOLUME DA SOLETA (MÁXIMA 100 MM ³)
ABNT NBR 14737/12	DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE DA SOLETA – MÉTODO HIDROSTÁTICO (MÁXIMA 1,24 G/CM ³)
ISO 2023/94 ANEXO B	DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA A ABRASÃO DE ATACADORES (LEVE DESGASTE)
ISO 2023/94 ANEXO C	DETERMINAÇÃO DA FORÇA DE RUPTURA DE ATACADORES (MÍNIMO 500 N)

LOTE 3 (KIT DE MEIA ESCOLAR)

4. MEIA ESCOLAR

4.1. LAYOUT



4.1.2. DESCRIÇÃO - MEIA ESCOLAR TIPO COLEGIAL, CANO MÉDIO, NA COR BRANCA COM (DESENHO OU INSCRIÇÃO) EM JACQUARD. PUNHO DEVE SER EM TECIDO MISTO DE ALGODÃO COM CANELADO 01X01, CRAVADO COM ELASTODIENO, A MEIA DEVE TER CALCANHAR VERDADEIRO, FORMAÇÃO DE FELPA EM TODA A PLANTA DO PÉ A PARTIR DO CALCANHAR (CALCANHAR, PÉ E PONTA DO PÉ), E SER FECHADA NA PRÓPRIA MÁQUINA DE MEIAS.

4.1.3 CARACTERÍSTICAS DO ARTIGO CONFECCIONADO I

– CARACTERÍSTICAS DO TECIDO

- GRAMATURA DE 280G/M².

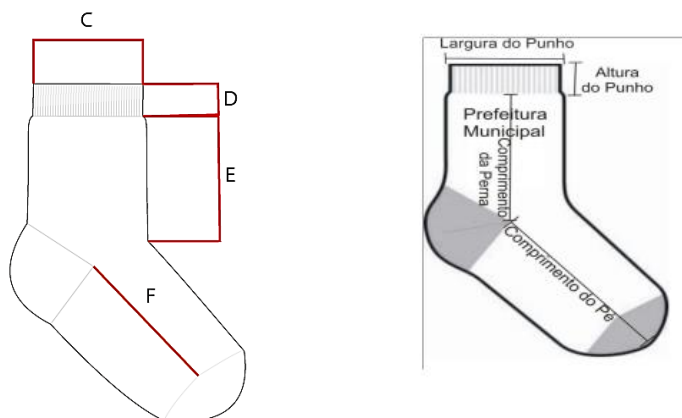
COMPOSIÇÃO:

- 72% ALGODÃO
- 26% POLIAMIDA
- 02% ELASTODIENO

ENCOLHIMENTO E RESISTÊNCIA:

- ENCOLHIMENTO/ALONGAMENTO LARGURA: - 12%, NO MÁXIMO.
- ENCOLHIMENTO/ALONGAMENTO COMPRIMENTO: - 12%, NO MÁXIMO.
- RESISTÊNCIA AO ESTOURO: 10,0 KGF / CM² MÍNIMO.

4.1.4 TABELA DE MEDIDAS:



LEGENDA	DADOS	BB	PP	P	M	G	GG	XGG	ADULTO
A	TAMANHO DO CALÇADO	14 A 17	18 A 21	22 A 25	26 A 29	30 A 33	34 A 37	38 A 41	42 A 45
B	IDADE	1 E 2	3 E 4	5 E 6	7 E 8	9 E 10	11 E 12	13 E 14	15 A 18
C	LARGURA DO PUNHO	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	7,5	7,5	7,5
D	ALTURA DO PUNHO	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0
E	COMPRIMENTO DA PERNA	4,0	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
F	COMPRIMENTO DO PÉ	7,0	9,0	11,0	13,0	16,0	20,0	22,0	25,0
*AS MEDIDAS TERÃO TOLERÂNCIA DE 5% PARA MAIS OU PARA MENOS, DESDE QUE NÃO ALTERE A QUALIDADE DO PRODUTO.									

II – PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA: - AGENTE ANTIMICROBIANO INCORPORADO À FIBRA DE ALGODÃO QUE ATRIBUI AO TECIDO AÇÃO BACTERICIDA EFICIENTE, DEVENDO INIBIR A PROLIFERAÇÃO DE GERMES, PROPORCIONANDO PROTEÇÃO EFETIVA CONTRA BACTÉRIAS, ÁCAROS E FUNGOS, EVITANDO O SURGIMENTO DE ODORES E MANTENDO A HIGIENE DOS PÉS DOS ALUNOS. - AS MEIAS DEVERÃO SER ENTREGUES DEVIDAMENTE EMBALADAS EM SACOS PLÁSTICOS E ETIQUETADAS, SENDO QUE AS ETIQUETAS DEVEM CUMPRIR AS OBRIGAÇÕES DESCRITAS NO REGULAMENTO TÉCNICO MERCOSUL SOBRE ETIQUETAGEM DE

PRODUTOS TÊXTEIS, DETERMINADAS PELA RESOLUÇÃO Nº 02 DO CONMETRO, DE 6 DE MAIO DE 2008. NA ESCRITA, UTILIZAR FONTE PADRÃO NA COR PRETA, INFORMANDO TAMANHO, COMPOSIÇÃO E ANO/SEMESTRE DE FABRICAÇÃO. - TODAS AS MEIAS DEVEM SER PASSADAS DE FORMA QUE APRESENTE NITIDAMENTE O CALCANHAR E BIQUEIRA DA MEIA. AS MEIAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE QUALQUER DEFEITO QUE COMPROMETA SUA APRESENTAÇÃO, ÍNTEGRAS, MONTADAS CORRETAMENTE E AS SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS.

4.1.5 VALORES PARA ACEITABILIDADE DAS MEIAS:

- A) COMPOSIÇÃO MÉTODO: NORMA 20/05 E 20A/05 DA AATCC NBR 13538:1995/11914:1992, RESPECTIVAMENTE.
- B) GRAMATURA MÉTODO: DETERMINAÇÃO DA GRAMATURA DE TECIDOS – NBR 10591/08.
- C) RESISTÊNCIA AO ESTOURO: ABNT NBR 13384:1995
- D) ENCOLHIMENTO/ALONGAMENTO LARGURA: ABNT NBR 10320
- E) ENCOLHIMENTO/ALONGAMENTO COMPRIMENTO: ABNT NBR 10320
- F) LAUDO PESQUISA ANTIMICROBIANA PARA BACTÉRIAS MÉTODO: AATCC TEST METHOD 100–2004 G) LAUDO PESQUISA ANTIMICROBIANA PARA FUNGOS MÉTODO: ASTM E2149–01

5. CRITÉRIOS OBJETIVOS PARA A ACEITABILIDADE DOS UNIFORMES, TÊNIS E MEIAS:

- 5.1.** Para o Lote 1 (ITENS DE CONFECÇÃO) a vencedora, classificada e habilitada, deverá apresentar amostras nas numerações 10 e p dos itens que compõem o kit de uniforme escolar, conforme especificações descritas neste descritivo, no prazo de até 10 dias corridos.
- 5.2.** Para o Lote 2 (ITEM DE CALÇADOS) a vencedora, classificada e habilitada deverá apresentar amostras nas numerações 26 (com velcro) e 38 (com cadarço), conforme especificações descritas neste descritivo, no prazo de até 10 dias corridos.
- 5.3.** Para o Lote 3 (meias) a vencedora, classificada e habilitada, deverá apresentar amostras nas numerações PP e GG, conforme especificações descritas neste descritivo, no prazo de até 10 dias corridos.
- 5.3.1. AS AMOSTRAS NÃO NECESSITAM CONTER PERSONALIZAÇÕES RELATIVAS AOS BRASÕES E LOGOMARCAS INDICADAS NOS DESCRITIVOS DOS UNIFORMES.**
- 5.4.** A ausência da entrega de uma ou mais amostras, documentos exigidos ou reprovação na avaliação de uma ou mais amostras, conforme critérios objetivos indicados, implicará na desclassificação da proposta comercial da licitante, conforme artigo 4º da Lei 10.520, inciso X: *“Especificações técnicas e parâmetros mínimos de desempenho e qualidade definidos no edital”*.
- 5.5.** Os uniformes serão avaliados tendo em vista os seguintes critérios objetivos: (a) Atendimento das Normas Técnicas em vigor, medidas, cores, costuras, detalhes técnicos ou exigência expressa indicada neste Anexo; (b) Atendimento das cores e requisitos técnicos de fabricação; (c) Defeitos de fabricação nos tecidos, insumos e demais critérios de fabricação, (d) Insumos, aviamentos e demais requisitos para a aceitabilidade dos materiais, conforme Normas ou valores indicados, (e) Atendimento dos requisitos técnicos de fabricação, (f) a ausência da apresentação de uma ou mais amostras exigidas, (g) desconformidade com as especificações indicadas no Edital ou seus anexos.
- 5.6.** No mesmo prazo supra deverão ser apresentados os certificados de qualidade conforme indicadas as normas ou valores mínimos para a aceitabilidade dos uniformes.
- 5.7.** Se aprovadas, as amostras ficarão retidas até o primeiro fornecimento, para comparação com o produto que será entregue, sendo então devolvidas ao contratado mediante protocolo ou incorporada ao pedido total mediante ajuste das partes;

- 5.8. No caso de reprovação do licitante classificado em primeiro lugar serão convocados os demais licitantes, desde que classificados e habilitados, e concedido igual prazo para apresentação das amostras, respeitada a ordem de classificação nos termos da lei.
- 5.9. A administração municipal poderá, a seu critério, encaminhar as amostras para laboratório de análises têxteis caso tenha dúvidas a respeito do cumprimento dos requisitos indicados no edital ou seus anexos.
- 5.10. A administração reserva-se o direito, caso entenda ser necessário de encaminhar as amostras para análise laboratorial quando assim achar necessário.
- 5.11. Aplicam-se ao presente descritivo técnico, além das indicadas NBR 15.800 (Referenciais de Medidas do Corpo Humano), NBR ISO 3758 (Têxteis - Códigos de cuidado usando símbolos) e NBR 12.744 (Fibras Têxteis).

6. ENTREGA:

- 6.1. A entrega dos itens deverá ser feita no prazo máximo de 60 (sessenta) dias, após o recebimento do pedido de compras e grade de quantidade.
- 6.2. Demais condições da entrega serão definidas em contrato.
- 6.3. As entregas dos produtos deverão ser efetuadas de forma apropriada, respeitando as normas técnicas e legislação aplicável a espécie, a fim de garantir as condições que preservem as características dos produtos, bem como suas qualidades especificadas neste termo de referência;
- 6.4. O fornecedor dos kits de uniformes, lote 1, deverão realizar as entregas dos kits montados e embalados em suas respectivas sacochilas e entregues diretamente em cada unidade escolar. Os fornecedores dos tênis e meias deverão entregar diretamente nas unidades escolares, de forma apropriada, conforme grade de medidas a ser fornecida pela secretaria de educação.
- 6.5. A licitante vencedora ficará responsável pelas aferições das medidas dos uniformes dos alunos, tendo que entrar em contato direto nas unidades escolares indicadas pela secretaria de educação, visando que as medidas atendam de forma precisa as necessidades dos alunos das unidades de ensino da rede municipal.
- 6.6. Entrega mediante a apresentação do romaneio de carga, descrevendo as características dos produtos que estão no carregamento, ajudando na identificação e localização dos produtos em transporte, com detalhamento do conteúdo, volumes e nota fiscal, agilizando e evitando falhas no momento da entrega;
- 6.7. As peças deverão ser dobradas, embaladas individualmente e acondicionadas em uma embalagem de plástico transparente no tamanho adequado. Sacos plásticos com sinalização externa de tamanho do produto para facilidade de conferência e identificação dos tamanhos;
- 6.8. Os uniformes deverão ser encaixotados em caixas de papelão resistentes de modo que garantem a segurança das mercadorias transportadas, tanto em relação a impactos quanto à umidade, garantindo que o produto seja conservado em sua melhor condição, evitando danos em sua entrega. Caixas padronizadas ao transporte e armazenagem devidamente identificadas com o nome da licitante vencedora, descrição do (s) material (s), tamanho (s), quantidade (s) constantes na caixa e volume (s), assim como as condições de empilhamento e demais informações necessárias quanto ao recebimento, conferência, estocagem e distribuição do objeto licitado. As embalagens devem ser adequadamente produzidas, de modo a fornecer toda a segurança e informação, isento de qualquer defeito.;
- 6.9. O produto deverá atender ao dispositivo da Lei nº 8078 (Código de defesa do Consumidor) e demais legislação pertinente;
- 6.10. A Empresa deverá garantir a troca em caso de defeito e pequenos ajustes no tamanho quando necessitar;

7. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA E ECONÔMICA:

- 7.1. Dos participantes será exigida a apresentação de Atestado(s) comprobatório(s) de desempenho anterior, de atividade condizente e compatível com o objeto da licitação, em características, prazos e quantidades mínimas de 50% (cinquenta por cento) do estimado de cada item que compõem o respectivo lote, contido no termo de referência, fornecido(s) por pessoa jurídica de direito público ou privado. (a) O(s) atestado(s)

deverá(ão) estar em nome da empresa licitante; (b) O(s) atestado(s) deverá(ão) ser apresentado(s) em papel timbrado, em original ou cópia autenticada por Cartório competente, assinado(s) por autoridade ou representante de quem o(s) expediu.

- 7.2.** Dos participantes será exigido Prova de Capital Social ou Patrimônio Líquido, na forma da Lei, igual ou superior a 10% (dez por cento) do valor total estimado do(s) lote(s) que estiver concorrendo.